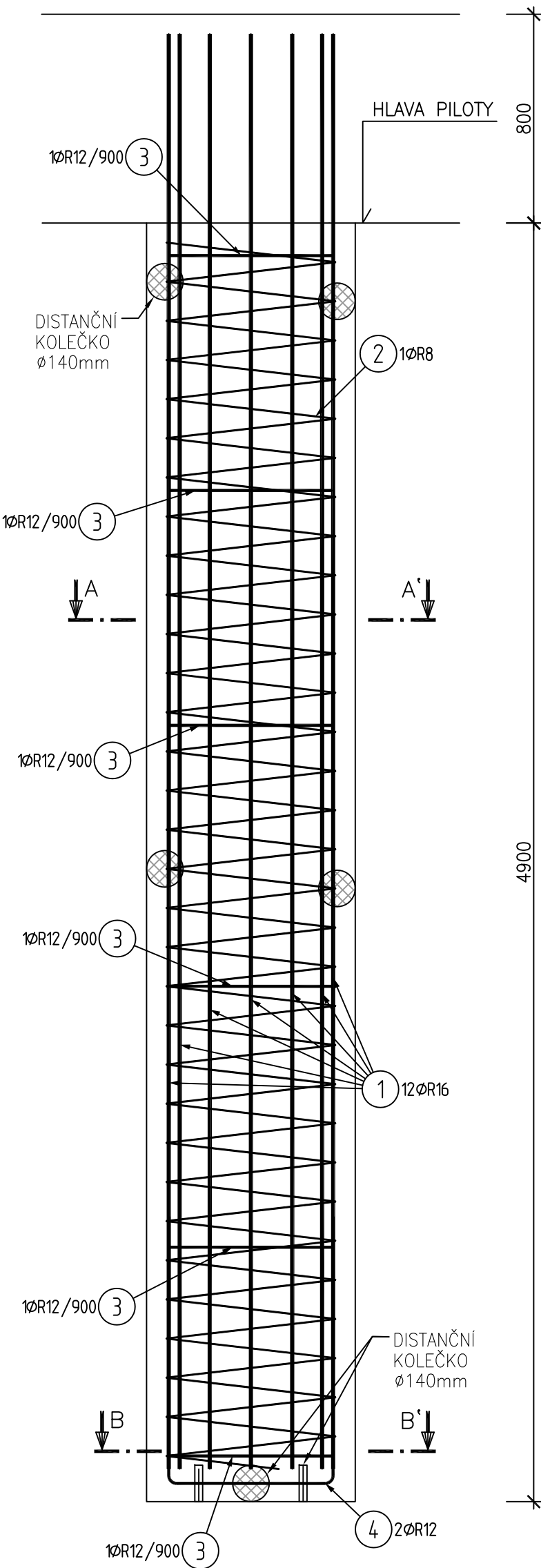
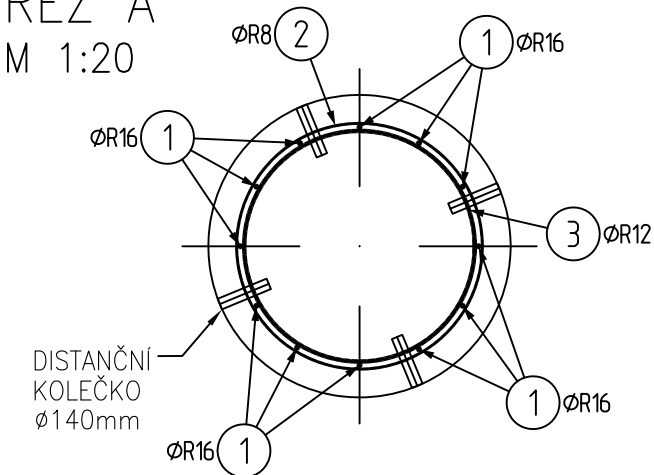


PILOTA P5 – ø 800mm dl. 4,90m

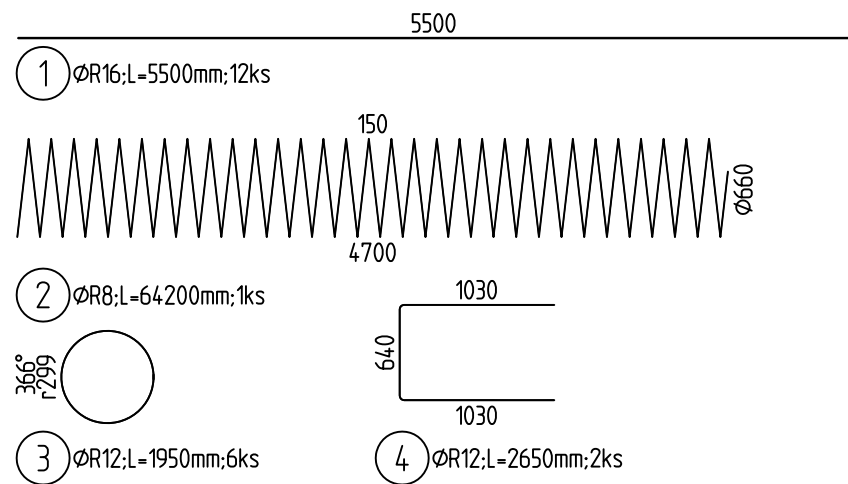
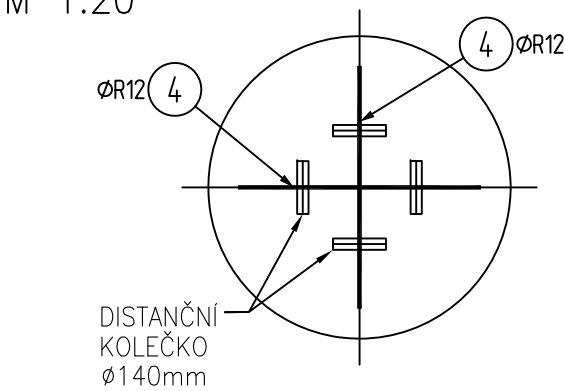
POHLED M 1:20



ŘEZ A  
M 1:20



ŘEZ B  
M 1:20



VÝKAZ VÝZTUŽE  
PRO JEDNU PILOTU P5

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	R		
				8	12	16
*1	R 16	5500	12	64.2	11.7	66.0
2	R 8	64200	1			
3	R 12	1950	6			
4	R 12	2650	2			
CELKOVÁ DELKA [m]				64.2	17.0	66.0
HMOTNOST [kg]				25.3	15.1	104.2
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				144.6		

MATERIÁL:

BETON C25/30 – XF1, XA1 (CZ, F.2)

CI 0,40 – Dmax22–S4

max. průsak 35 mm dle ČSN EN 12 390–8

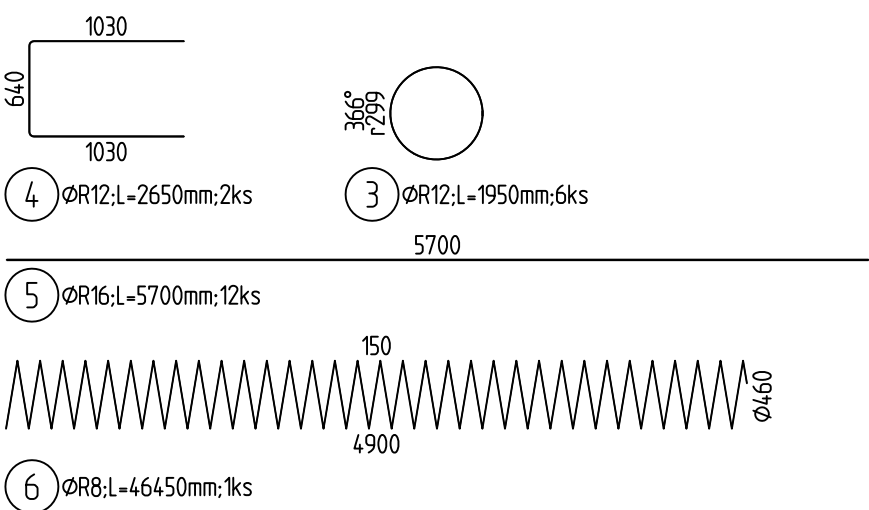
VÝZTUŽ B500B

MINIMÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE 60 mm

NOMINÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE 70 mm

Rozměry ohýbaných prutů jsou vnější míry.  
Pruty pol. ② a ①; ① a ③ vzájemně přivařit  
dle POZN 1.

PILOTA P6 – ø 600mm dl. 5,10m



Pol	Profil	Delka [mm]	ks	R		
				8	12	16
3	R 12	1950	6	46.5	11.7	68.4
4	R 12	2650	2			
*5	R 16	5700	12			
6	R 8	46450	1			
CELKOVÁ DELKA [m]				46.5	17.0	68.4
HMOTNOST [kg]				18.3	15.1	108.0
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				141.4		

MATERIÁL:

BETON C25/30 – XF1, XA1 (CZ, F.2)

CI 0,40 – Dmax22–S4

max. průsak 35 mm dle ČSN EN 12 390–8

VÝZTUŽ B500B

MINIMÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE 60 mm

NOMINÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE 70 mm

Rozměry ohýbaných prutů jsou vnější míry.  
Pruty pol. ⑥ a ⑤; ⑤ a ③ vzájemně přivařit  
dle POZN 1.

TABULKA POLOMĚRŮ VÝZTUŽE:

	DRUH OCELI	HLADKÁ	ŽEBÍRKOVÁ
	PRŮMĚR VLOŽKY D	HÁKY A SMÝČKY	
	≤ 20 mm	2,5 D	4 D
	> 20 mm	5 D	7 D
	KRYTÍ VLOŽKY MĚR. KOLMO K ROVINĚ ZAKŘIVENÍ	OHYBY POPŘ. JINÁ ZAKŘIVENÍ	
	f ≥ 100 f ≥ 7 D	10 D	10 D
	50 ≤ f < 100 3 D ≤ f < 7 D	10 D	15 D
	f < 50 f < 3 D	15 D	20 D
POZNÁMKA: TABULKA C.1 DLE TKP 18PK			

POZNÁMKY

POZN 1 – Vzájemné propojení výztuže bude provedeno nenosným konstrukčním svarem. Bude použit křížový svarový spoj provedený svařovací metodou 21. Spoj mezi vnější šroubovicí a podélnou výztuží bude prováděn á 0,5m nebo dle zkušeností dodavatele tak, aby nedošlo k poruše armokoše během osazení do vrtu. Svar bude proveden v souladu s normou ČSN EN ISO 17660–2: Svařování – Svařování betonářské oceli – Část 2: Nenosné svarové spoje.

±0,000 = 477,00 m n.m. BpV

02	02/2019	SOUČASNÝ VÝSTAVNÍ SYSTÉM SPORTOVNÍ HALY, ZMĚNA KONSTRUKČNÍHO SYSTÉMU SPORTOVNÍ HALY, ÚPRAVA SVAŘOVACÍ KONSTRUKCE	
01	02/2019	OPRAVA SVAŘOVACÍ KONSTRUKCE, ZMĚNA TRASOVÁNÍ PROJEKTOVÉ KONSTRUKCE	
REV. NO.	DATA / DATE	POPS / ANNOTATION	
AKCE / PROJECT			
SPORTOVNÍ HALA SUŠICE			
parc. č. 968/9, 968/10, st. 2196, část 968/2, K.Ú. SUŠICE NAD OTAVOU			
INVESTOR / DEVELOPER			
MĚSTO SUŠICE			
náměstí Svobody 138, 342 01, Sušice			
HLAVNÍ PROJEKTANT / GENERAL DESIGNER		ARCHITEKT PROJEKTU / ARCHITECT	VEDENÍ PROJEKTU / PROJECT LEADER
APRIS 3MP s.r.o.		Ing. arch. M. TYLŠOVÁ	Ing. arch. M. TYLŠOVÁ
BAAROVA 231/36, 140 00, PRAHA 4, ČR		Ing. arch. V. TARABA	Ing. V. HEJL
tel.: +420 261 260 358, e-mail: apris@apris.cz		Ing. arch. P. HOLUBOVÁ	
PROJEKTANT ČÁSTI / DESIGNER		ČÁSTI / PART	KONTROLA / CHECK
APRIS 3MP s.r.o.		D.02	Ing. J. FISCHER
BAAROVA 231/36, 140 00, PRAHA 4, ČR			Ing. I. JENÍK
tel.: +420 261 260 358, e-mail: apris@apris.cz			
STUPEŇ DOKUMENTACE / PHASE		DATA / DATE	ČÍSLO / COPY
DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY		08/2017	
NÁZEV PŘÍLOHY / TITLE		ČÍSLO ZAKÁZKY / JOB NUMBER	ČÍSLO / COPY
SCHÉMA VÝZTUŽE PILOT Ø800mm		2016015	
		POČET FORMÁTŮ / FORMAT	8x A4
		MĚŘÍTKO / SCALE	1:20
APRIS 3MP s.r.o. APRIS 3MP s.r.o. APRIS 3MP s.r.o. APRIS 3MP s.r.o. APRIS 3MP s.r.o. APRIS 3MP s.r.o. APRIS 3MP s.r.o. APRIS 3MP s.r.o.			
NA TUTO DOKUMENTACI SE VZTAHUJÍ AUTORSKÁ PRÁVA, VÝKRES NENÍ URČEN PRO ZHOTOVOVÁNÍ KOPÍI A JAKÝKOLIV REPRODUKCI BEZ KONTAKTU S UVEDENOU AUTORIZOVANOU OSOBOU S PROJEKČNÍ KANCELÁŘE APRIS 3MP s.r.o. (c) APRIS 3MP 2019			